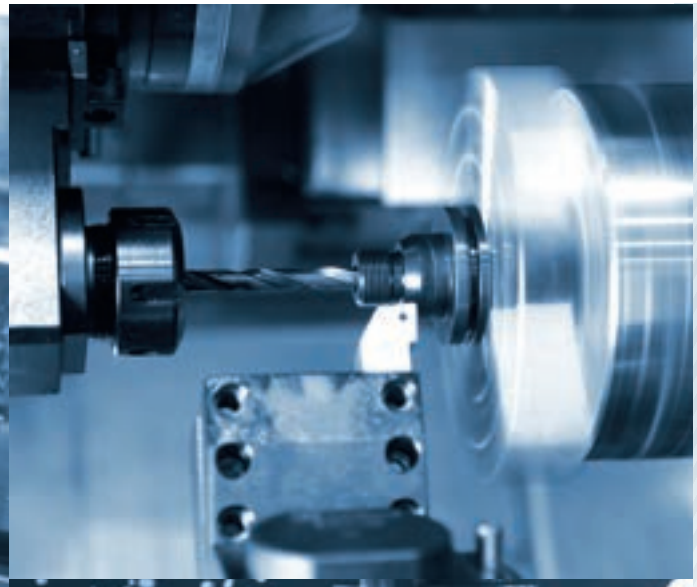
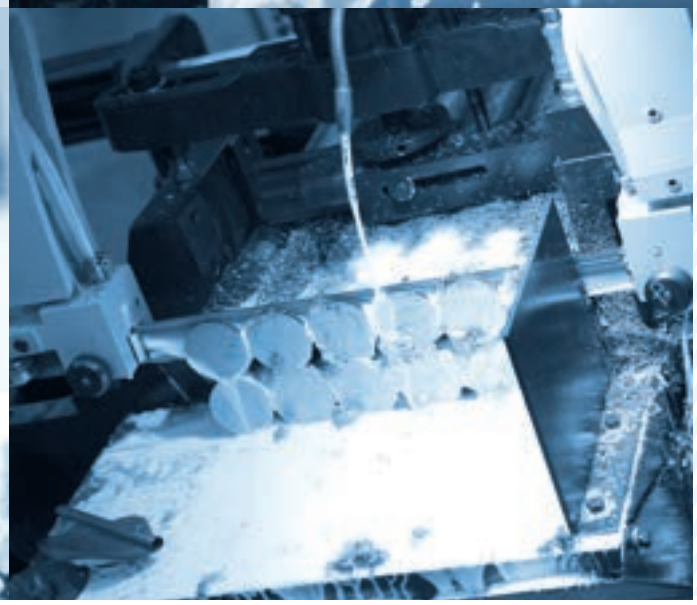
ОЗСМ

ВИБРОПОГРУЖАТЕЛИ
ВИБРОГРЕЙФЕРЫ



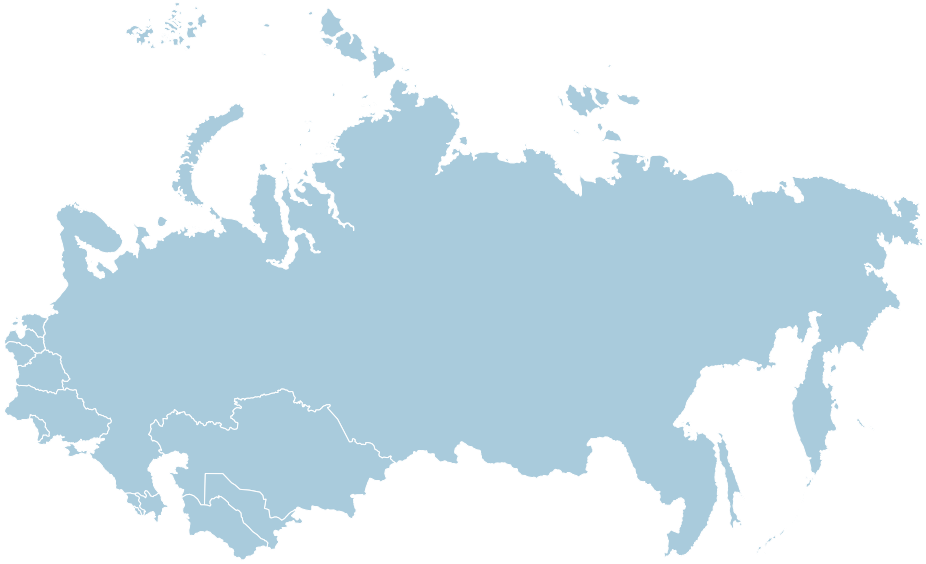


О ЗАВОДЕ

Охтинский завод строительных машин ЗАО, предприятие, специализирующееся на проектировании, изготовлении и сервисном обслуживании вибрационной техники, предназначенной для различных видов работ при создании оснований и фундаментов.

Первые изготовленные заводом вибропогружатели были отгружены более полувека назад. За прошедшее с этого момента время коллективом завода накоплен богатейший опыт использования вибротехники при работе с разнообразными типами свайных элементов в различных грунтовых условиях. Этот опыт широко применяется при создании новых и модернизации существующих моделей. В настоящее время заводом выпускается более 30 моделей вибропогружателей, виброгрейферов, наголовников для зажима различных типов свайных элементов, дизельных гидравлических силовых установок.

Вся деятельность специалистов завода направлена на наиболее полное удовлетворение запросов заказчиков в условиях изменяющихся технологий выполнения работ. При этом остаются неизменно высокими требования к качеству продукции, закладываемые ещё на стадии проектирования конструкций машин.



HITACHI

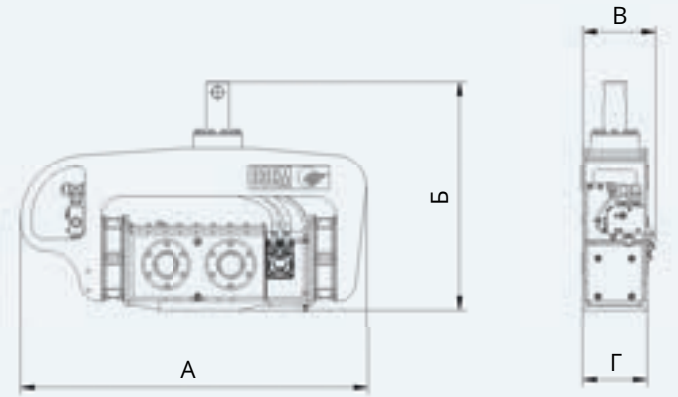
ВИБРОПОГРУЖАТЕЛИ С ГИДРОПРИВОДОМ

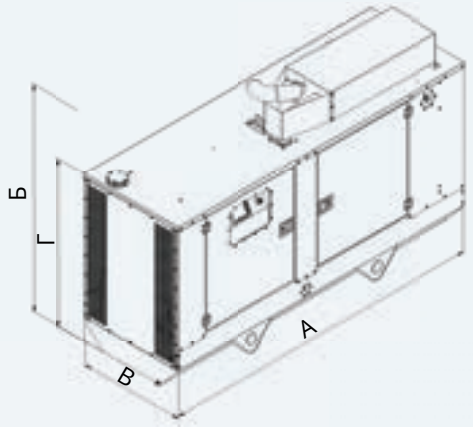
Модельный ряд вибропогружателей с гидравлическим приводом, выпускаемых ЗАО «ОЗСМ», включает в себя, как модели, комплектуемые собственной силовой установкой (дизельной насосной станцией), так и модели, расчитанные на работу с гидрофицированной базовой машиной. В качестве гидрофицированной базовой машины могут выступать: экскаваторы, буровые установки и иные виды техники, обеспечивающие заданные параметры потока гидравлической жидкости.

Спектр задач, решаемых с помощью вибропогружателей с гидравлическим приводом, очень широк - погружение/извлечение всевозможных типов шпунтов (от композитного шпунта до стальных шпунтопанелей), труб, армокаркасов, деревянных и железобетонных свай и т.п.; поверхностное уплотнение грунтов с применением специальных рабочих площадок; объёмное уплотнение грунтовых массивов, в том числе с инъектированием различных вяжущих растворов; узкоспециальные работы с использованием модифицированных по техническому заданию пользователей версий машин и сменных рабочих органов.

Вибропогружатели, монтируемые на экскаватор

Параметр		Ед. изм.	ВГ 01.50	ВГ 02.52	ВГ 03.47	ВГ 05.48	ВГ 06.42	ВГ 09.43	ВГ 12.38
Максимальная вынуждающая сила (расчётная), не менее		кН	70	147	258	415	411	667	695
Статический момент массы дебалансов (расчётный), не менее		кгс×м	0,7	1,4	3	4,5	6	9	12
Частота колебаний максимальная допустимая, не более		Гц	50	51,7	46,7	48,3	41,7	43,3	38,3
Мощность гидравлическая (при макс. частоте), не более		кВт	15	31	74,1	84	90	118	144
Расход максимальный допустимый (при макс. частоте), не более		л/мин	28	58	139	159	168	220	270
Давление рабочее, не более		кгс/см^2	320	320	320	320	320	320	320
Максимальное тяговое усилие, не более		тс	3,6	7,4	7,4	14,8	11,1	14,8	18,5
Вибрационный вес, не более		кг	143	225	309	580	568	887	917
Вес (без учёта наголовника), не более		кг	258	383	484	910	826	1 251	1 327
Размеры:	А	мм	946	1 350	1 513	1 582	1 600	1 751	1 830
	Б	мм	807	955	995	978	1 031	1 078	1 247
	В	мм	280	326	322	400	368	400	400
	Г	мм	280	280	280	360	360	360	360



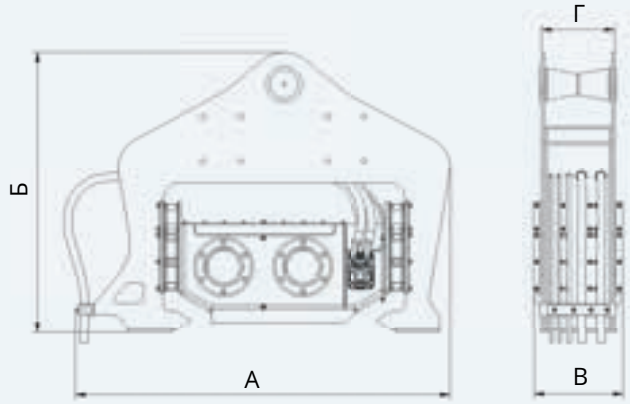


Вибропогружатели крановые

Параметр		Ед. изм.	ВГ 12.38	ВГ 27.28	ВГ 37.28	ВГ 60.27
Максимальная вынуждающая сила (расчётная), не менее		кН	695	855	1 181	1 685
Статический момент массы дебалансов (расчётный), не менее		кгс×м	12	27	37	60
Частота колебаний максимальная допустимая, не более		Гц	38,3	28,3	28,3	26,7
Мощность гидравлическая (при максимальной частоте), не более		кВт	144	165	230	344
Расход максимальный допустимый (при максимальной частоте), не более		л/мин	270	310	431	645
Давление рабочее, не более		кгс/см^2	320	320	320	320
Максимальное тяговое усилие, не более		тс	18,5	33,3	40	51,8
Вибрационный вес, не более		кг	917	1 350	1 965	3 020
Вес (без учёта наголовника и рукавов), не более		кг	1 327	2 533	2 955	4 230
Размеры:	А	мм	1 830	2 314	2 600	2 410
	Б	мм	1 247	1 751	1 920	1 958
	В	мм	400	554	554	480
	Г	мм	360	452	452	450
Рекомендуемая силовая установка			ДНС 170	ДНС 170	ДНС 450	ДНС 450

Дизельные гидравлические установки

Параметр		Ед. изм.	ДНС 170	ДНС 450
Мощность		кВт	168	452
Рабочее давление		кгс/см^2	350	350
Производительность		л/мин	324	720
Ёмкость топливного бака		л	330	648
Ёмкость гидробака		л	225	500
Вес, нетто		кг	930	2 400
Размеры:	А	мм	2 900	4 000
	Б	мм	1 995	2 422
	В	мм	950	1 150
	Г	мм	1 472	2 005



FRIO ADRIATIC
PANAMA

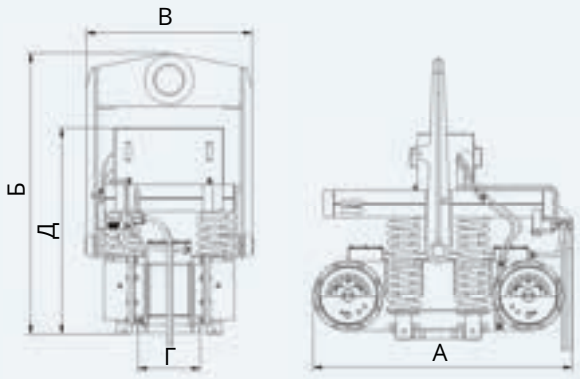
ВИБРОПОГРУЖАТЕЛИ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ

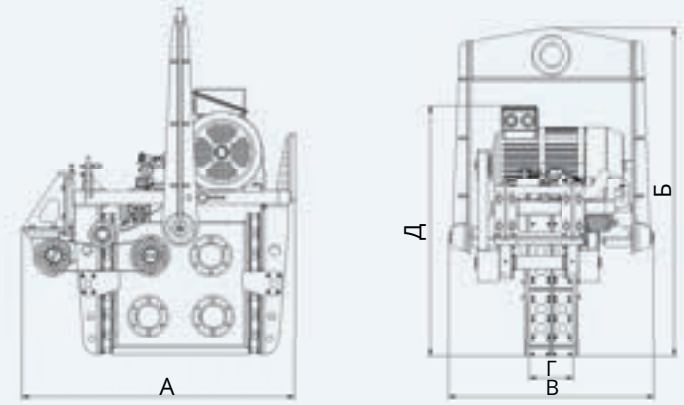
Вибропогружатели с электроприводом имеют самую долгую историю эксплуатации. Первый в мире вибропогружатель — БТ, приводился в действие электрическим мотором. Модели, выпускаемые ЗАО «ОЗСМ», воплощают в себе, как более чем полувековой опыт проектирования, изготовления и эксплуатации вибропогружателей, так и современные достижения в области систем управления электроприводом, амортизации, новых материалов.

К достоинствам вибропогружателей с электроприводом относятся: более простое обслуживание; меньшая вибрационная масса; удобная подвеска, обеспечивающая простоту захвата свайного элемента непосредственно с земли; возможность использования широкораспространённых универсальных источников питания (дизельные генераторы, стационарные источники и т.п.); более низкая стоимость владения и, как следствие, быстрая окупаемость.

Параметр		Ед. изм.	В 11.44	В 16.60	В 30.60
Максимальная вынуждающая сила		кН	260	370	750
Максимальный статический момент массы дебалансов		кгс×см	1 100	1 600	3 000
Частота колебаний		Гц	25	25	25
Вибрационный вес, без учёта наголовника		кг	1 100	1 940	1 940
Вес, без учёта наголовника		кг	3 000	4 750	4 800
Максимальное тяговое усилие		тс	8,1	12,5	12,5
Номинальная мощность		кВт	44	60	60
Размеры:	А	мм	1 550	1 860	1 860
	Б	мм	2 025	2 014	2 014
	В	мм	1 078	1 210	1 210
	Г	мм	350	445	445 1
	Д	мм	1 510	1 470	470

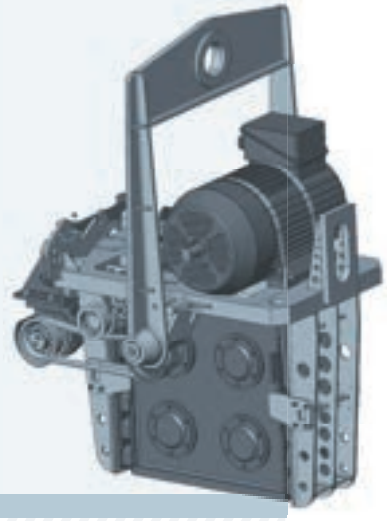
Параметр	
Максимальная вынуждающая сила	
Максимальный статический момент массы дебалансов	
Частота колебаний	
Вибрационный вес, без учёта наголовника	
Вес, без учёта наголовника	
Максимальное тяговое усилие	
Номинальная мощность	
Размеры:	А
	Б
	В
	Г
	Д

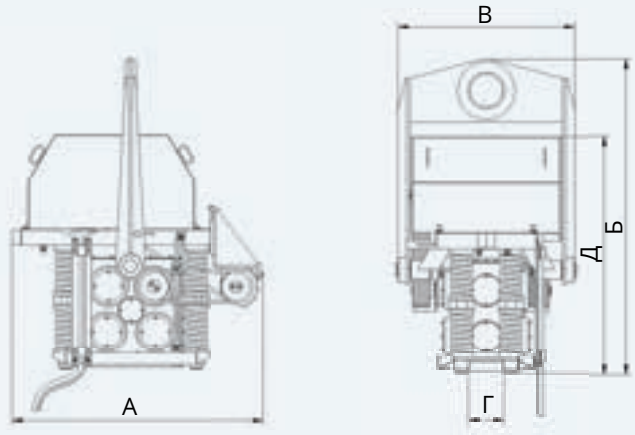




	Ед. изм.	В 60.25
	кН	1 455
	кгс×см	6 000
	Гц	25
	кг	2 570
	кг	8 150
	тс	16,8
	кВт	315
	мм	2 470
	мм	3 142
	мм	1 960
	мм	420
	мм	2 407

Параметр		Ед. изм.	В 06.30	В 402	В 402ВЧ	В 60.75
Максимальная вынуждающая сила		кН	150	270	256	345
Максимальный статический момент массы дебалансов		кгс×см	600	1 200	600	6 000
Частота колебаний		Гц	24	24	33	12
Вибрационный вес, без учёта наголовника		кг	453	940	940	1 930
Вес, без учёта наголовника		кг	1 865	2 710	2 710	5 400
Максимальное тяговое усилие		тс	4,8	8,1	8,1	16,8
Номинальная мощность		кВт	30	55	55	75
Размеры:	А	мм	1 385	1 550	1 550	1 818
	Б	мм	1 648	1 920	1 920	2 664
	В	мм	996	1 080	1 080	1 460
	Г	мм	360	360	360	360
	Д	мм	1 038	1 450	1 450	2 146





НАГОЛОВНИКИ

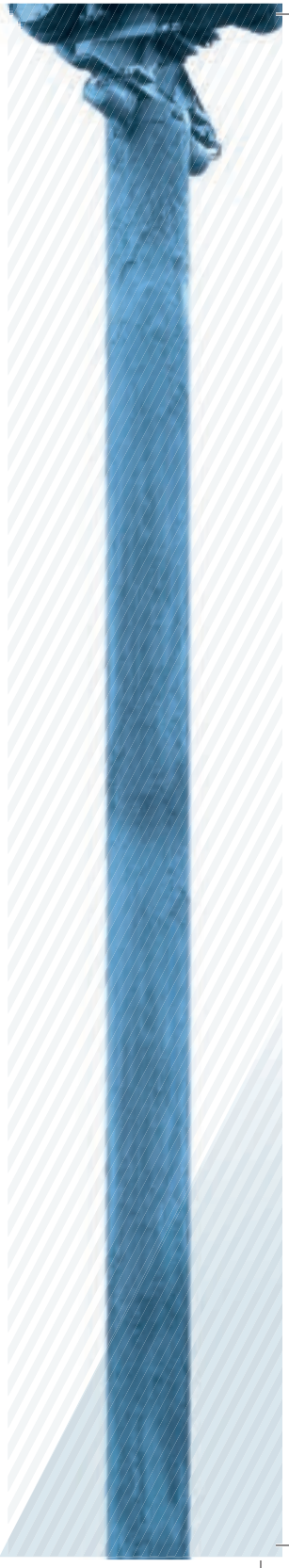
СМЕННЫЕ РАБОЧИЕ ОРГАНЫ

Ни один вибропогружатель не может использоваться без узла, обеспечивающего надёжное соединение с свайным элементом, именуемого наголовником.

Охтинский завод строительных машин выпускает широчайший спектр наголовников для всевозможных типов свайных элементов и любых моделей вибропогружателей, в том числе сторонних производителей. Наголовники имеют гидравлический привод и оснащены клапанами, обеспечивающими безопасную работу, даже при обрыве присоединительных РВД.

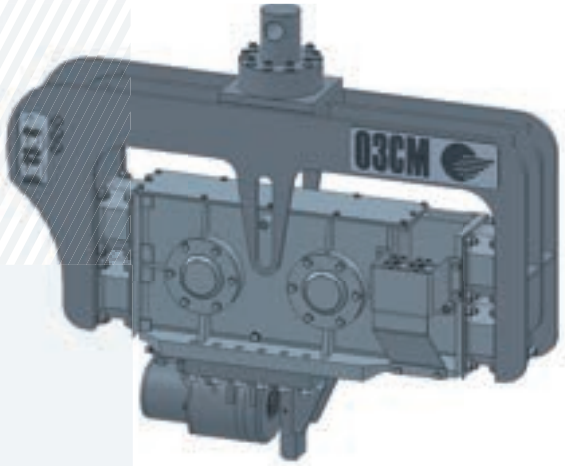
Кроме серийно изготавливаемых моделей (для зажима стального шпунта, стальных труб, труб малого диаметра/жб свай), ОЗСМ разрабатывает и поставляет индивидуальные наголовники, созданные по техническому заданию заказчиков. Среди таких реализованных решений — наголовники для зажима армокаркасов, для погружения стаканов-термостабилизаторов, для зажима железобетонного шпунта с арматурными выпусками и многие другие.

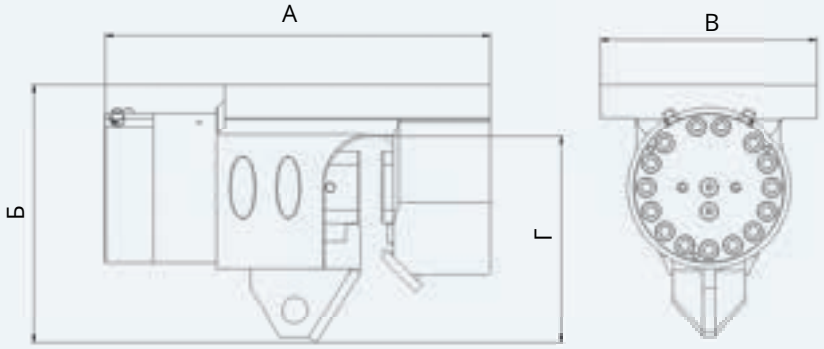
К сменным рабочим органам, выпускаемым ОЗСМ, также относятся конструкции предназначенные для поверхностного и объёмного уплотнения грунта, в том числе с подачей специальных растворов.



Наголовники для зажима стального шпунта

Параметр		Ед. изм.	ч.1017	ч.970	ч.940	ч.941	ч.946	ч.996
Усилие зажима, макс*		т	10	20	42	60	100	200
Рабочее давление, макс		кгс/см^2	320	320	320	320	320	320
Ход штока		мм	30	30	30	30	30	50
Вес		кг	56	100	165	300	450	1 440
Размеры:	А	мм	384	443	526	643	683	1 068
	Б	мм	244	314	365	423	534	835
	В	мм	280	280	280	360	360	490
	Г	мм	153	165	220	260	358	527

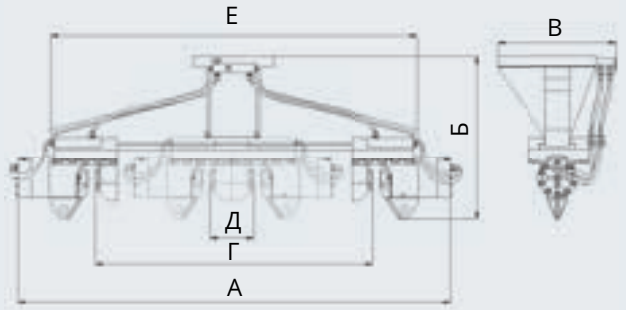




* - при максимальном рабочем давлении

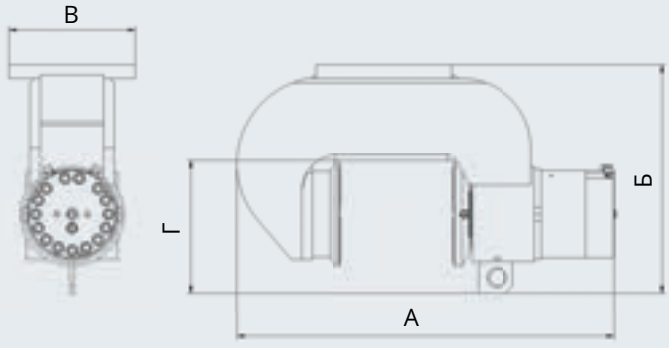
Наголовники для зажима стальных труб

Параметр		Ед. изм.	ч.1019	ч.973	ч.964	ч.971	ч.950
Усилие зажима, макс*		т	2x10	2x20	2x42	2x60	2x100
Рабочее давление, макс		кгс/см^2	320	320	320	320	320
Диаметр трубы, мин		мм	159	203	299	390	530
Диаметр трубы, макс		мм	1 220	1 220	1 220	1 220	1 220
Ход штока		мм	30	30	30	30	30
Вес		кг	389	483	704	1 190	1 920
Размеры:	А	мм	1 940	1 960	1 990	2 066	2 226
	Б	мм	672	734	821	878	1 024
	В	мм	534	534	449	360	360
	Г	мм	1 324	1 253	1 188	1 146	1 276
	Д	мм	147	195	250	366	416
	Е	мм	1 650	1 650	1 638	1 670	1 800



Наголовники для зажима труб малого диаметра и железобетонных свай

Параметр		Ед. изм.	ч.1001	ч.986-01	ч.978-01	ч.986-02	ч.978-02
Усилие зажима, макс*		т	20	42	42	60	60
Рабочее давление, макс		кгс/см^2	320	320	320	320	320
Диаметр трубы, макс		мм	325	325	426	325	426
Сторона сваи, макс		мм	350	350	450	350	450
Ход штока		мм	52	52	52	52	52
Вес		кг	219	398	567	437	606
Размеры:	А	мм	1 009	1 037	1 190	1 082	1 235
	Б	мм	624	655	700	655	700
	В	мм	280	360	360	360	360
	Г	мм	250	300	310	300	310



* - при максимальном рабочем давлении

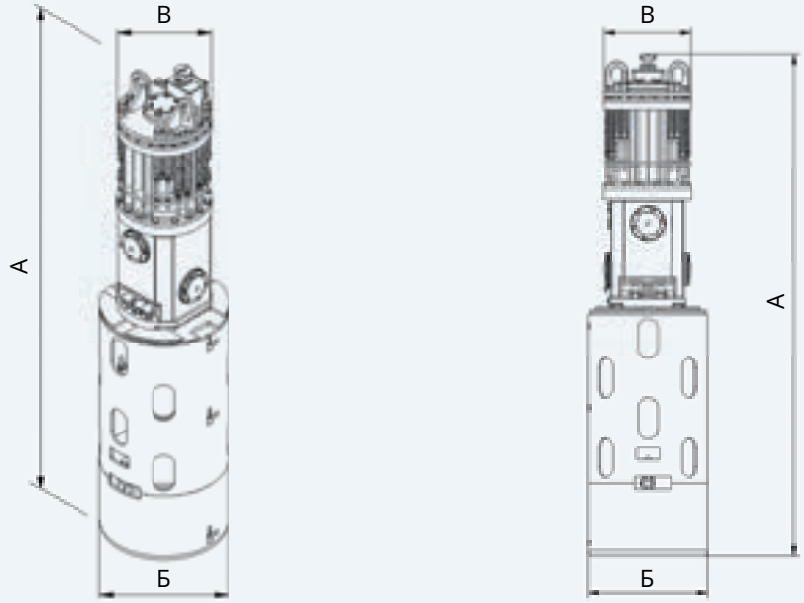
ВИБРОГРЕЙФЕРЫ

Виброгрейферы — уникальные машины, предназначенные для извлечения преимущественно плотных связанных грунтов из полостей труб и свай-оболочек, а также для проходки вертикальных выработок для различных целей (шурфы под размещение ВП, лидерные скважины и т. п.). Наиболее эффективно их применение при сооружении набивных свай в местах, недоступных для традиционных буровых установок.

Дополнительной особенностью виброгрейферов, выпускаемых Охтинским заводом строительных машин, является наличие режима вращательных колебаний, существенно облегчающих срыв относительно грунтового массива и извлечение виброгрейфера с грунтом из скважины.

Герметичная конструкция корпуса позволяет выполнять работы под слоем воды или глинистого раствора. Интегрированная система амортизации обеспечивает безопасную работу с любыми грузоподъёмными механизмами.

Параметр		Ед. изм.	ПВ 530-5	ПВ 530-6	ПВ 530-7
Вынуждающая сила (расчётная) (продольные колебания), не менее		кН	110	110	110
Статический момент массы дебалансов (расчётный), не менее		кгс×м	10	10	10
Крутящий момент (расчётный)(вращательные колебания), не менее		кгс×м	16	16	16
Частота колебаний номинальная		Гц	17	17	17
Мощность номинальная		кВт	30	30	30
Максимальное тяговое усилие, не более		тс	9	9	9
Вес без грунта, не более		кг	1 368	1 480	1 590
Ёмкость грунтозаборника		$м^3$	0,35	0,46	0,60
Размеры:	А	мм	3 030	3 030	3 030
	Б	мм	Ø530	Ø630	Ø720
	В	мм	Ø530	Ø530	Ø530



ОЗСМ

Россия, 195027, г. Санкт-Петербург, ул. Дегтярёва, 2А
Тел.Факс: +7 (812) 227-27-96
Тел.: +7 (812) 227-60-54
marketing@ozsm.ru
www.ozsm.ru

вер. ВВБ-05.2015-Рус

Примечание: параметры, величины и размеры действительны на момент подготовки к печати.
Ввиду постоянного совершенствования и модернизации мы оставляем за собой право
вносить изменения без дополнительного уведомления.